



MYTA es una empresa minera, líder en España, que extrae, transforma, produce y distribuye arcillas absorbentes, en forma de soluciones que facilitan la vida a clientes y consumidores.

Propietarios de 5 minas y 2 plantas de transformación, de las más modernas y de mayor eficiencia energética de Europa, les confiere un extraordinario conocimiento del mineral.

Pertenece a Grupo SAMCA, sólido Grupo industrial aragonés, líder en innovación e investigación en todo su entorno.

Grupo **SAMCA**

Web **myta.es**

Sector **Minería**

Solución **ECOMMUNICATOR Premium**

EL PODER DEL MINERAL

MYTA extrae, transforma, produce y distribuye arcillas absorbentes para los más diversos usos, higiene para gatos, alimentación animal, industria, tratamiento y depuración de aguas, arcillas para restauración arquitectónica e inertización de residuos.

Reto

Las características únicas propias del sector minero como son el **trabajo en condiciones nada habituales y de riesgo elevado, el uso de explosivos o la maquinaria muy especializada e inusual en espacios enormes**, que exigen la aplicación de técnicas mineras, con la consiguiente dificultad de aplicación de los protocolos obligan a disponer de la más alta tecnología pero de máxima simplicidad de uso y robustez.

Solución

ECOMMUNICATOR PREMIUM, como tecnología para la **detección inteligente de accidentes y emergencias**, no únicamente permite ser instalado en cualquier smartphone Android sino que su utilización es extremadamente simple. **Con unas capacidades inigualables para mantener la operación y conectividad en las condiciones más adversas** donde otras tecnologías no consiguen funcionar o su utilización es extremadamente compleja e imprecisa.

Si además los usuarios son profesionales del más alto nivel que exigen mayores garantías y prestaciones en sus actividades críticas, la única opción disponible actualmente es ECOMMUNICATOR Premium

Beneficios clave

- **Adaptación a todo tipo de entornos, usuarios y actividades** debido a su simplicidad de uso
- **Prestaciones de alta tecnología** pero garantizando su robustez en cualquier tipo de actividad y entorno
- Garantizar **atención instantánea en caso de accidente y emergencia**
- Permite la **aplicación de protocolos robustos en las situaciones de crisis** por parte de especialistas entrenados
- **Prestaciones y alta precisión muy superiores a cualquier tecnología alternativa**

Ventajas para el cliente

Disponer de las prestaciones de alta tecnología en entorno singular donde, por las características de la actividad, no **todas las tecnologías son aplicables. Mejoras radicales en el tiempo de respuesta** ante cualquier accidente o emergencia y avalar el **cumplimiento de los objetivos estratégicos sobre la atención a sus profesionales**. I, finalmente, a los ejecutivos y responsables garantiza el **cumplimiento normativo y compliance de bioseguridad** además de la orientación hacia **una organización saludable**