



Engie es un grupo de capital francés que realiza actividades en los ámbitos de generación y distribución de electricidad, gas natural y energías renovables. Es la segunda empresa más grande de servicios públicos con más de 74 mil millones de euros en ingresos anuales y 160,000 empleados alrededor del mundo.

Grupo **ENGIE**

Web **www.engie.es**

Sector **Energía**

Solución **ECOMMUNICATOR**

FACILITY SERVICES PARA TODO TIPO DE ACTIVIDADES

ENGIE en España ha descarbonizado significativamente su cartera de generación y ha evolucionado sus servicios e inversiones para dar forma a **un futuro más sostenible**, hacia territorios más sostenibles, infraestructuras más competitivas e industrias más eficientes. **ENGIE** se ha convertido en el socio estratégico en materia energética que acompaña a sus clientes en cada reto.

Reto

Las **medidas extremas de seguridad en entornos severos, como frío industrial, salas blancas, instalaciones de gas y eléctricas, junto con unas condiciones de comunicación rigurosas** en una gran diversidad de instalaciones, complejidad e interferencias, requieren equipamiento de alta tecnología para su gestión, pero de la mayor robustez.

Solución

ECOMMUNICATOR, es una tecnología para la detección inteligente de accidentes y emergencias. Permite ser instalado en cualquier smartphone Android y su **utilización es extremadamente simple, con unas capacidades inigualables para mantener su operación normal en las condiciones más adversas** donde otras tecnologías no consiguen funcionar. Además, en instalaciones tan extensas y complejas, donde la falta de cobertura es habitual, la geoposición en exteriores e interiores es imprescindible. **ECOMMUNICATOR** es la única solución que el cliente encontró en el mundo que cumplía con los exigentes requisitos ante cualquier accidente o emergencia: **COMUNICACIÓN y GEOPOSICIÓN** sin fallos.

Beneficios clave

- **Garantizar atención instantánea** en caso de accidente y emergencia
- Solución con prestaciones de **alta tecnología, pero respondiendo con su robustez en operación industrial**
- **Utilización natural en las condiciones de conectividad y geoposición más severas**
- **Prestaciones y precisión muy superiores** a cualquier tecnología alternativa
- **Garantizar el uso de obligado cumplimiento por parte de sus usuarios**, así como su correcta aplicación a partir de un Panel de Seguridad permitiendo tanto la monitorización y automatización de la seguridad

Ventajas para el cliente

Disponer de las prestaciones con una herramienta de **alta tecnología en entorno severo. Mejoras radicales en el tiempo de respuesta** ante cualquier accidente o emergencia. **Garantizar el cumplimiento de los objetivos estratégicos** sobre el cuidado de sus profesionales así como **el cumplimiento legal y compliance** a los ejecutivos y responsables además de una orientación hacia una organización saludable