



Omya Clariana se fundó en 1969 con la participación del Grupo Omya y otros socios locales. Desde el principio, **Omya** centró sus esfuerzos en la mejora de sus procesos, con los sistemas tecnológicos más avanzados y la automatización de la producción. Actualmente, garantizan la entrega de los productos de mayor calidad a tiempo, tanto desde las fábricas como desde los almacenes externos.

Actualmente, Omya Clariana es líder en la fabricación de carbonato cálcico y distribuidor de importantes fabricantes de minerales y aditivos de todo el mundo.

Grupo **OMYA**
Web **omya.com**
Sector **Minería**
Solución **ECOMMUNICATOR**

LIDER EN FABRICACIÓN DE CARBONATO CÁLCICO

Omya Clariana es líder en la fabricación de carbonato cálcico y distribuidor de importantes fabricantes de minerales y aditivos de todo el mundo. Gracias a una organización de 150 personas distribuidas en 5 plantas situadas cerca de canteras de gran calidad y orientadas a priorizar las necesidades del mercado y del cliente, hace posible suministrar producto 24 horas al día.

Reto

Las características únicas propias del sector minero como son el **trabajo en condiciones nada habituales y de riesgo elevado, el uso de explosivos o la maquinaria muy especializada e inusual en espacios enormes**, exigen la aplicación de técnicas mineras, con la consiguiente dificultad de aplicación de los protocolos y obligan a disponer de la más alta tecnología, pero de **máxima simplicidad de uso y robustez**.

Solución

ECOMMUNICATOR, como tecnología para la **detección inteligente de accidentes y emergencias**, no únicamente permite ser instalado en cualquier smartphone Android, sino que su utilización es extremadamente simple. **Con unas capacidades inigualables para mantener la operación y conectividad en las condiciones más adversas** donde otras tecnologías no consiguen funcionar o su utilización es extremadamente compleja e imprecisa.

Si además los usuarios son profesionales del más alto nivel que exigen mayores garantías y prestaciones en sus actividades críticas, la única opción disponible actualmente es **ECOMMUNICATOR**.

Beneficios clave

- **Adaptación a todo tipo de entornos, usuarios y actividades** debido a su simplicidad de uso
- **Prestaciones de alta tecnología**, pero garantizando su robustez en cualquier tipo de actividad y entorno
- **Atención instantánea en caso de accidente y emergencia**
- **Prestaciones y alta precisión** muy superiores a cualquier tecnología alternativa
- **Garantizar el uso de obligado cumplimiento por parte de sus usuarios**, así como su correcta aplicación a partir de un Panel de Seguridad permitiendo tanto la monitorización y automatización de la seguridad

Ventajas para el cliente

Disponer de las prestaciones de alta tecnología en entorno singular donde, por las características de la actividad, no **todas las tecnologías son aplicables. Mejoras radicales en el tiempo de respuesta** ante cualquier accidente o emergencia y avalar el **cumplimiento de los objetivos estratégicos sobre la atención a sus profesionales**. Y finalmente, a los ejecutivos y responsables garantiza el **cumplimiento normativo y compliance de bioseguridad** además de la orientación hacia **una organización saludable**